



SCHEDA TECNICA

MADEPUR PU911 + CAT

TIPOLOGIA PRODOTTO

Il kit di incollaggio MADEPUR PU911 in combinazione con il suo specifico catalizzatore CAT 911, **aggiunto al 20% in peso**, è uno speciale collante a base poliuretanica, ad elevatissima adesione specifica, con ampio bacino applicativo.

N.B. Non sono tollerati errori di miscela maggiori a +/- 0,5%

IMPIEGO PRINCIPALE

Il sistema MADEPUR PU911 + CAT è indicato per la produzione di pannellature ed accoppiati sandwich tra materiali assorbenti e non assorbenti ove sia richiesta una linea collante con elevata resistenza all'acqua, alle intemperie ed a numerosi agenti chimici quali olii, grassi, benzina, alcali ed acidi diluiti. Il sistema MADEPUR PU911 + CAT si presta particolarmente per l'incollaggio di schiume a media/elevata densità, fogli di PVC, di poliestere, di polistiroliche adeguatamente trattati, fogli di laminati, legno e derivati, cartongesso, ceramiche opportunamente trattate, lastre di cemento e derivati, alluminio, vetroresina (purchè pulita e priva di polveri e inquinanti), acciaio e metalli in genere, purchè privi di ossidi (valutare l'uso di primer).

Prima dell'uso, miscelare accuratamente la colla (componente A) e, una volta aggiunto il catalizzatore componente B, tornare a miscelare accuratamente i 2 componenti, attraverso adeguati sistemi di agitazione.

APPLICAZIONE

Applicazione: Spatole dentate. Spalmatrice a rulli teflonati e/o con rulli speciali.

Per l'impiego si consiglia l'uso di materiali ad almeno +18°C. Non incollare mai materiali con temperature inferiori ai +12°C. Non incollare materiali con residui di ossidi, di ruggine, di distaccanti, di olii e distaccanti. Fare molta attenzione ed adeguati test preliminare sulle applicazioni con gomme/plastiche che vanno comunque primerizzate opportunamente prima dell'incollaggio. Non incollare materiali teflonati e/o trattati con agenti silconici.

La quantità di colla dipende dal tipo di applicazione e deve essere sempre determinata/ottimizzata per ciascun caso. Da considerare i seguenti valori minimi/massimi: da 150 a 400 g/mq.

La pressione varia in funzione del tipo e densità del legno, del tipo di manufatto e dal tipo di apparecchiatura impiegata; orientativamente è compresa tra 0,1 e 0,8 MPa.

CARATTERISTICHE TECNICHE

	MADEPUR PU 911	CAT
Natura chimica:	Poliuretanico	Isocianato
Aspetto:	Beige	Brown
Densità kg/lt:	1,61	1,25
Viscosità in origine produttiva:	17.500 mPa.s	300 mPa.s
Viscosità del mix:	6.200 mPa.s	
Tempo aperto a +20°C:	circa 20 minuti	
Tempo di vita mix a +20°C:	circa 45 minuti	
Resistenza termica del film collante:	da -40°C a +85°C (dopo 7 giorni dall'applicazione)	
Tempo di presa totale a +23°C:	minimo 30 ore	
Tempo di presa totale a +50°C:	minimo 8 ore	



STOCCAGGIO

Stabilità: minimo 12 mesi a +20°C in contenitori ben chiusi.

A temperature continue di +30°C la stabilità sarà di circa 6/7 mesi.

Durante lo stoccaggio la viscosità aumenta con una velocità maggiore verso la fine della vita utile del prodotto. Temperature più elevate ridurranno la stabilità.

La temperatura ottimale di stoccaggio per entrambi i prodotti è di +18°C/20°C.

Questo collante non deve essere mai stoccato sotto ai +12°C per un tempo superiore alle 36 ore.

CONFEZIONI

Secchi da 10kg + 2kg (CAT)

Secchi da 25kg + 5kg (CAT)

***ATTENZIONE**

Pur essendo le notizie sopra riportate frutto della nostra migliore esperienza e relative ai test svolti in laboratorio, esse hanno valore generale. Pertanto, ogni caso specifico dovrà essere sottoposto a collaudo preventivo da parte dell'utilizzatore.